

0. Создание электромагнитных наноприборов диагностики точности технологической системы изготовления прецизионных деталей приборов

Номер государственной регистрации 0109U002227

2. **Научный руководитель** – д.т.н., проф. Тымчик Г.С.

3. Результаты

Разработаны математические модели погрешности позиционирования в рабочем пространстве технологического оборудования. Определено, что пространственная ошибка позиционирования режущего инструмента и детали зависит от места расположения в системе координат. Как следствие, это существенно влияет на технологические параметры процесса обработки металлов, а также на точность изготовления деталей прецизионных приборов. Обоснованы математические модели и целесообразность их использования при построении экспресс-систем определения пространственной погрешности. Как следствие, созданы математические модели зонной точности, а также методика и рекомендации по ее использованию в технологических процессах. Предложенная теория позволила разработать эскизный проект технической документации и опытный образец нового класса наноприборов под названием «Градиентометр», который позволяет точно определять зоны высокой точности на станках с числовым программным управлением

Возврат