

Ресурсосберегающая технология синтеза и финишная обработка композиционных высокотемпературных подшипниковых материалов на основе отходов инструментального производства.

1.Номер государственной регистрации темы –0110U002325

2. Научный руководитель – д.т.н., проф., Киричок П.О

3.Результаты.

Отработаны способы реализации использования ценного вторичного сырья – шламовых отходов инструментального производства – сталей Р6М5, Р6М5К5, Р6М5Ф3 для изготовления эффективных композиционных подшипников скольжения высокотемпературного назначения. Разработаны новые ресурсосберегающие технологии синтеза и прецизионной механической обработки подшипниковых композитов из новых материалов, которые основываются на использовании методов порошковой металлургии и последующей финишной обработки. Ресурс работы подшипников скольжения из материалов на основе шлифовальных отходов сталей Р6М5, Р6М5К5, Р6М5Ф3 повысился в 7 – 8 раз по сравнению с аналогами, применяемыми в настоящее время.

PDF